



FICHA TÉCNICA

HERRAMIENTAS para CONSTRUCCIÓN

| | |
|------------------------------------|--|
| FAMILIA | 00740 |
| DESCRIPCIÓN | CORONAS DIAMANTADAS CON SISTEMA VACUUM (DE VACIO) - MANGO HEX. PARA GRES PORCELÁNICO Y MATERIALES MUY DUROS Y ABRASIVOS |
| IMAGEN PRODUCTO |   |
| TIPO DE ACERO | C45 - EN 10083-2 |
| COMPOSICIÓN% | <p>C 0,42-0,50 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,50-0,80 - P ≤ 0,045 - S ≤ 0,045 - Cr ≤ 0,40 Ni ≤ 0,40 - Mo ≤ 0,10 -Cr+Mo+Ni ≤ 0,63</p> <p>C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganoso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Niquel - Cu=Cobre - Ti=Titánio - Al=Aluminio</p> |
| TEMPERADO A | 1100° |
| DUREZA (Corona) | 43 - 45 HRC |
| MANGO | HEXAGONAL |
| DIENTES DIAMANTADOS | Gránulos de DIAMANTE SINTÉTICO HPHT - Monocristalino octaédrico con muchos bordes afilados para un alto poder abrasivo |
| COMPOSICIÓN | CARBONO PURO: C |
| DUREZA (diamante) | Escala de Mohs 10 - Dureza Absoluta 1600 - 30 Kg a la rotura |
| FABRICACIÓN | <p>Cuerpo fresado en caliente, totalmente rectificado.</p> <p>La cabeza está cubierta con gránulos de diamante soldados al cuerpo con el sistema VACUUM (vacío-sin aire) para una mejor penetración de los gránulos en el cuerpo de acero y una mayor resistencia a la abrasión y a las altas temperaturas. Uso de una pintura con pegamento especial que reacciona químicamente al proceso de soldadura con el sistema Vacuum (de vacío).</p> |
| TRATAMIENTO EN SUPERFICIE | Acero natural - rectificado - liso terminación de color DORADO |
| APLICACIÓN POR ROTACIÓN | <p>GRES PORCELÁNICO - GRES ESMALTADO - MÁRMOL - KLINKER PIZARRA GRANITO - BALDOSAS DE CERÁMICA</p> <p>  PORCELÁNICO  MARMOL  CERÁMICA  GRANITO  </p> <ul style="list-style-type: none"> • Refrigerar constantemente con agua durante la aplicación. • UTILIZAR SOLO CON ROTACIÓN  |
| ELECTRO-HERRAMIENTAS DE REFERENCIA | En los taladros manuales desactivar la función percusión, alta velocidad y buena presión |
| PRESENTACIÓN | EN ENVASE DE PLÁSTICO COLGABLE 5,00 - 65,00 mm = 1 pc. |

ECEF FICHA TÉCNICA

HERRAMIENTAS para CONSTRUCCIÓN

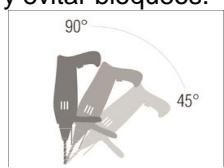
FAMILIA 00740

TABLA CONVERSIÓN VELOCIDAD periférica - REVOLUCIONES/MINUTO - DIÁMETRO BROCA

| diámetro Ø mm | Material: GRES PORCELÁNICO dureza 4÷6 | | | | | | |
|----------------------|---------------------------------------|------------|------------|-----------|--------------|-----------|----------------|
| | 5÷6 | 8÷10 | 12÷16 | 18÷25 | 27÷35 | 40÷50 | 55÷65 |
| Ø pulgadas | 3/16"÷15/64" | 5/16"÷3/8" | 5/32"÷5/8" | 11/16"÷1" | 1"1/16÷1"3/8 | 1"9/16÷2" | 2"11/64÷2"9/16 |
| Velocidad r / min | 3000 | 2500 | 1800 | 1200 | 800 | 500 | 350 |
| | 2800 | 2000 | 1500 | 1000 | 600 | 400 | 300 |

RECOMENDACIÓN

- Iniciar la perforación con la corona que ya gira y con un ángulo de 45° para evitar deslizamientos en la superficie. Tan pronto como se haya realizado la incisión, avance lentamente a 90° (la herramienta debe estar perpendicular al material) y continúe perforando con un ligero movimiento giratorio para liberar el polvo y evitar bloqueos.



ÁNGULO 45°-90°



MOVIMIENTO GIRATORIO

- La fricción en superficies duras y abrasivas crea temperaturas muy altas. Por lo tanto, se recomienda detenerse con frecuencia y enfriar la corona con agua, y vaciarla al mismo tiempo de los residuos de polvo de desecho que se acumulan dentro del cuerpo y se mezclan con agua. De esta forma, la vida útil de la corona se prolonga y se evitan bloqueos.



AVISOS DE SEGURIDAD PERSONAL



Siempre use gafas de protección



En caso de fuerte ruido usar los auriculares de protección



Siempre use guantes



Siempre use la máscara de protección

ECEF FICHA TÉCNICA

HERRAMIENTAS para CONSTRUCCIÓN

FAMILIA

00740

DIBUJOS TÉCNICOS

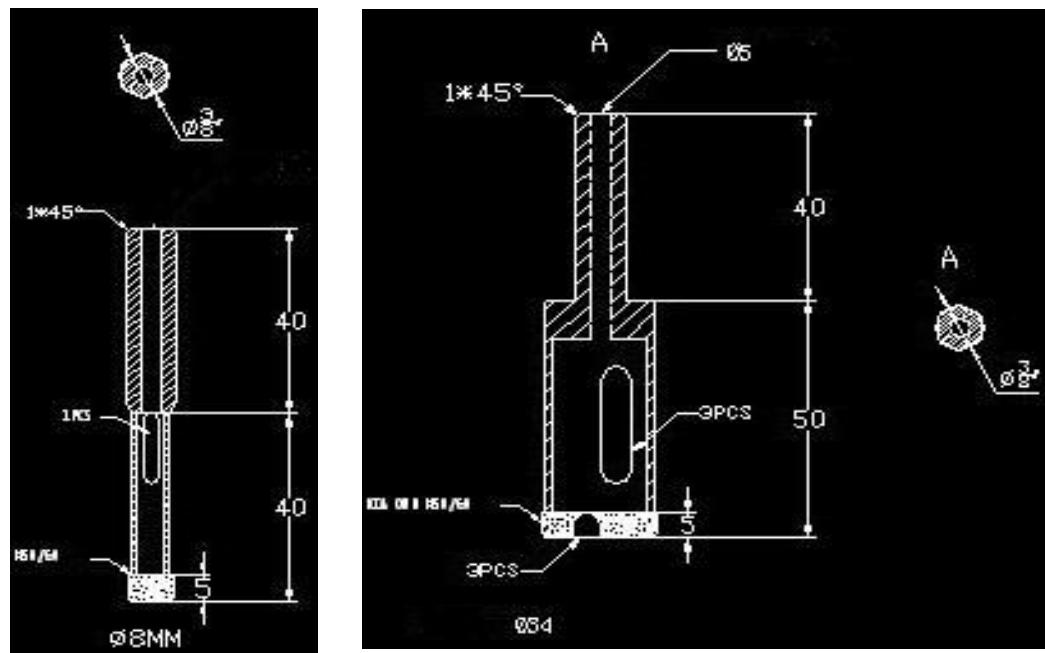


TABLA DE DUREZA DEL GRES PORCELÁNICO

| * PEI | DUREZA | EMPLEO | LUGAR |
|-------|------------|--|-----------|
| 1 | Baja | Lugares de muy bajo tránsito | (privado) |
| 2 | Medio-baja | Lugares de bajo tránsito | (privado) |
| 3 | Medio-alta | Lugares de medio tránsito | (privado) |
| 4 | Alta | Lugares de alto tránsito | (público) |
| 5-6 | Muy alta | Grandes superficies, áreas industriales | (público) |
| 7-8 | Extrema | Áreas de muy alto tránsito, industriales | (público) |

* = La dureza de la porcelana sigue un índice vinculado a su resistencia a la abrasión superficial llamada PEI.

PEI es la abreviatura del inglés: "PORCELAIN ENAMEL INSTITUTE" Instituto de esmalte para porcelana..