

ECEF FICHA TÉCNICA

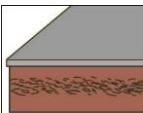
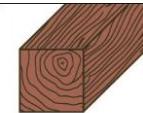
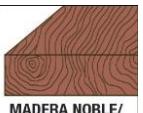
DISCOS Y SIERRAS CIRCULARES

FAMILIA	01060
DESCRIPCIÓN	SIERRAS CIRCULARES MULTIUSO PARA MADERA Y METAL IDÓNEO PARA BANCADAS, MADERA CON CLAVOS Y HORMIGÓN
IMAGEN PRODUCTO	
MEDIDAS MM	250 315 315 350 400
N. DIENTES	24 24 30 28 32
AGUJERO CENTRAL	30 mm
TIPO DE ACERO CUERPO CENTRAL	UNI C50
COMPOSICIÓN QUÍMICA CUERPO	C 0,47-0,55 - Si 0,17-0,37 - Mn 0,50-0,80 - P ≤ 0,035 - S ≤ 0,040 - Cr ≤ 0,25 Ni ≤ 0,30 - Cu ≤ 0,25 - As ≤ 0,08 C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganoso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Niquel - Cu=Cobre - As=Arsénico
GRADOS DE TEMPERA	1100°
TIPO DE DIENTES	CARBURO DE TUNGSTENO H.M. ISO K20=Vickers 1710
COMPOSICIÓN DE LOS DIENTES	YG8 = 92% WC - 8% Co WC=Carburo di Tungsteno Co= Cobalto DENSIDAD = 14,70 (g/cm³) HRA=88,5 2300 N/mm²
SOLDADURA DE LOS DIENTES	BRAZE TEC 5600 ISO 3677
DUREZA DE LOS DIENTES	78 HRC
FABRICACIÓN	Corte en frío y fresado / rectificado de la carcasa de los dientes con cortador Soldadura con máquina automática de los dientes, rectificado de los dientes.
TRATAMIENTO EN SUPERFICIE	Acero natural - rectificado - liso - acabado brillante Cepillado con papel abrasivo en la parte central.



FICHA TÉCNICA

DISCOS Y SIERRAS CIRCULARES

FAMILIA	01060
APLICACIÓN	VIRUTA PRENSADA - VIGAS - MADERA BLANDA - MADERA DURA METALES LIGEROS - ALUMINIO - CARTÓN YESO
	 VIRUTA PRENSADA  VIGA  MADERA NOBLE/BLANDA  MADERA DURA  ACEROS DE BAJA ALEACION  ALUMINIO  MATERIAL SANDWICH
ELECTRO-HERRAMIENTAS DE REFERENCIA	MAQUINAS PORTÁTILES, MÁQUINAS ESTACIONARIAS
PRESENTACIÓN	EN CAJA DE CARTÓN

AVISOS DE SEGURIDAD PERSONAL



Siempre use gafas de protección



En caso de fuerte ruido usar los auriculares de protección



Siempre use guantes