

MANGUERA SUPER REFORZADA DE 1/2"

15 m

El contenido de las fichas técnicas está sujeto a cambios sin previo aviso



Código	Clave
19791	MAN-15x1/2X

ESPECIFICACIONES

Longitud	15 m
Entrada	3/4" NH
Diámetro interno	1/2" (12.5 mm)
Espesor de pared	2 mm
Flujo máximo	120 L/min en un metro a 5 kg/cm ² de presión
Peso por metro	133 g
Empaque	Atado

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Manguera de PVC fabricada en 4 capas
- ▶ Refuerzo de hilo poliéster de alta tenacidad
- ▶ Conexiones reforzadas de latón maquinado

USOS

- ▶ Jardinería
- ▶ Para riego profesional