

FUMIGADOR DE MOCHILA

15 L (4 gal)

El contenido de las fichas técnicas está sujeto a cambios sin previo aviso

PRETUL®



Código	Clave
24583	FM-15P

ESPECIFICACIONES

Capacidad	15 L (4gal)
Presión de trabajo	44 PSI
Diámetro de manguera	3/8" (9.5mm)
Longitud de manguera	1.20 m
Longitud de la pipeta	49 cm
Peso	3.3 kg
Empaque	Caja

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Pipeta de latón, manguera de PVC y tanque translúcido de polipropileno que permite ver el nivel del líquido
- ▶ 2 Boquillas: de latón (chorro-cono) y polipropileno (abanico)
- ▶ Sistema de bombeo de pistón central y agitador mecánico de polietileno
- ▶ Boca ancha para fácil llenado y correas ajustables para mayor comodidad

USOS

- ▶ Agrícola
- ▶ Para fertilización y control de insectos