



PANTALLAS DE SOLDADOR
WELDING FACE SHIELD

409-A



Aplicación Application	La pantalla de soldador tipo de cabeza y marco abatible Climax modelo 409-A ha sido diseñada para ofrecer una efectiva protección contra las radiaciones emitidas en los procesos de soldadura, así como contra las partículas incandescentes que se puedan desprender durante éstos. La pantalla está también indicada para resistir impactos de partículas a alta velocidad y baja energía. La adaptabilidad del sistema de sujeción a las diferentes morfologías de los usuarios, y la calidad óptica de sus oculares hacen posible que el usuario pueda ejercer su actividad con total comodidad y sin molestias. The Climax 409-A welding shield with flip window has been designed to provide effective protection against the radiation emitted during welding processes, as well as against incandescent particles released during such processes. The welding shield is also recommended for protection against the impact of low-energy, high-velocity particles. The easily-adjusted fastening system and optical quality of the glass allow the wearer to work comfortably and without inconvenience.
Armazón y sistema de sujeción Helmet shell and fastener system	El armazón, de color negro, está fabricado en poliéster reforzado con fibra de vidrio. Tiene forma cilíndrica con terminaciones esféricas en la zona superior e inferior. En el frente se encuentra la ventana rectangular que hace función de marco portaocular. El sistema de sujeción lo constituye un arnés formado por dos bandas, una de contorno y otra transversal. El perímetro de la banda de contorno se puede regular cómodamente, accionando la palomilla situada en la parte posterior banda de contorno. La longitud de la banda transversal también se puede regular en siete posiciones diferentes. La banda de contorno posee dos almohadillas de confort que evitan molestias en las zonas de contacto con la cabeza del usuario. The body is made of black fibreglass-reinforced polyester and has a cylindrical shape with rounded top and bottom. The front contains a rectangular window, which is used as a frame to hold the lens. The headgear consists of two straps: a contour strap and a cross strap. The circumference of the contour strap can be easily adjusted by means of the mechanism at the rear of the contour strap. The length of the cross strap can also be adjusted to one of seven different positions. The contour strap contains two padded sections to prevent discomfort at the points where the strap touches the wearer's head.
Ocular Lens	El marco portaocular es abatible y está formado por un marco fijo y otro abatible que puede levantarse fácilmente permitiendo al usuario observar el trabajo realizado sin tener que retirar la pantalla de la cara, quedando protegido en todo momento de las proyecciones de partículas. El conjunto de oculares lo forman un antefiltro (situado en el marco fijo), un cubrefiltro y un ocular filtrante de cristal inactínico color negro y de espesor 2,6 mm. Ambos poseen dimensiones 110 x 55 mm y certificado CE. La pantalla se fabrica de forma standard con un filtro de tono 12, aunque se dispone de una amplia gama de tonos de filtros. Marco ocular abatible. The lens holder is based on a flip-up design and comprises a fixed frame and a flip-up frame that can be lifted so the wearer can inspect the work without having to remove the screen, while still being protected from flying particles. The lens assembly is composed of a backing lens (held by the fixed frame), a cover lens and a filter lens of black welding glass with a thickness of 2.6 mm. Both lenses are held by the flip-up frame, measure 110 x 55 mm and are CE-certified. The shield is manufactured with a standard filter lens of shade 12, although a wide range of other filter shades are also available. Adjustable glass filter plate.
Tonos disponibles Shades availables	9 - 13
Medidas del ocular Welding glass measurements	105 x 50 mm 110 x 55 mm 110 x 90 mm
Talla del atalaje Harness size	52 - 61 cm
Peso Weight	0.540 kg
Ensayos / Certificación CE Test / CE Certification	Normas: EN 169 EN 175: 1997 Norms: EN 169 EN 175: 1997
	Última actualización: 02/2018 Last update: 02/2018