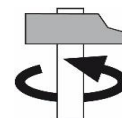


FAMILIA	00560
DESCRIPCIÓN	BROCAS SDS-MAX "ALLIGATOR TEKMAX" PARA MARTILLOS > 5KG CABEZAL CON 4 ARISTAS DE CORTE CON GEOMETRÍA "QUADRO X"
IMAGEN PRODUCTO	
TIPO DE ACERO	Cr40 - EN 10083-2
COMPOSICIÓN%	C 0,38-0,45 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,60-0,90 - P ≤ 0.035 - S ≤ 0,035 - Cr ≤ 0,90-1,10 Ni ≤ 0,30 - Mo ≤ 0,10 - Cu ≤ 0,030 C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganeso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Niquel - Cu=Cobre - Ti=Titanio - Al=Aluminio
METAL DURO DE LA PLAQUITA	YG8 - K20 Carburo cementado
COMPOSICIÓN DE LA PLACA	WC 92% - Co 8% WC=Carburo de Tungsteno Co= Cobalto DENSIDAD = 14,70 (g/cm ³) HRA=88,5 2300 N/mm ²
TEMPERADO A	1120°
PECULIARIDADES DE LA GEOMETRÍA DE LAS PLACAS SOBRE EL CABEZAL DE LA BROCA	3 PLAQUITAS CON 4 ARISTA CON GEOMETRÍA "QUADRO X": • Agujeros concéntricos • Alta velocidad, gran potencia y precisión. Efecto cincelado, gracias al cabezal ancho. • La placa central cruza la cabeza de la punta y tiene una guía autocentrante. Las 3 placas se insertan y sueldan de tal manera que pueden resistir a las altas temperaturas durante la perforación.
DUREZA (Mango)	42 - 44 HRC
DIN - ISO	8039 - 5468
TIPO DE EJECUCIÓN	Cuerpo con hélice profunda para evacuar rápidamente los escombros.
MANGO	SDS-max ≈ Ø 18 mm  
FABRICACIÓN	Cuerpo fresado en caliente, totalmente rectificado, con ranura profunda de las hélices. Cabezal con 3 placas de metal duro con 4 filos de corte, con geometría autocentrante del filo central. Resistente a la percusión ya que están ancladas al cuerpo y soldadas a alta temperatura.
AFILADO	4 aristas cortantes y punta autocentrante
TRATAMIENTO EN SUPERFICIE	Acero natural - rectificado - liso - Terminación con arenado anticorrosivo color bruñido
APLICACIÓN POR ROTACIÓN Y PERCUSIÓN	HORMIGÓN - PIEDRAS - LADRILLO LLENO - ROCAS - GRANITOS     

ECEF FICHA TÉCNICA

HERRAMIENTAS para CONSTRUCCIÓN

FAMILIA	00560
ELECTRO - HERRAMIENTAS DE REFERENCIA	Martillos de perforación y combinados SDS-max mayores de 5 KG
PRESENTACIÓN	ENGANCHE REFORZADO CON ETIQUETA PERSONALIZABLE 12,00 - 40,00 mm = 1 pc.



MANUAL DE PERFORACIÓN

HORMIGÓN ARMADO	HORMIGÓN	GRANITO	PIEDRAS ROCA	LADRILLO LLENO	HORMIGÓN CELULAR (ligero)	HORMIGÓN PERFORADO	LADRILLO PERFORADO

LEYENDA

	RENDIMIENTO ÓPTIMO
	MUY BUEN RENDIMIENTO
	PERFORACIÓN POSIBLE



AVISOS DE SEGURIDAD PERSONAL



Siempre use gafas de protección



En caso de fuerte ruido usar los auriculares de protección



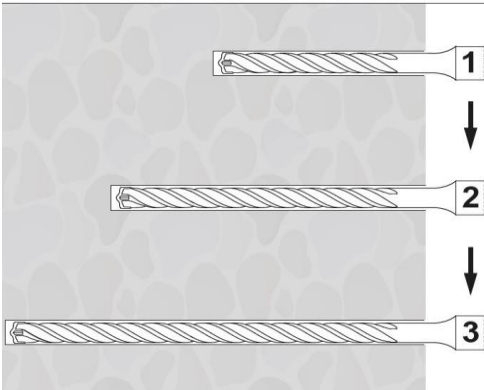
Siempre use guantes



Siempre use la máscara de protección

ECEF FICHA TÉCNICA

HERRAMIENTAS para CONSTRUCCIÓN

FAMILIA	00560
INSTRUCCIONES PARA LA REALIZACIÓN DE AGUJEROS PROFUNDOS	<div></div> <div><p>Se recomienda de iniciar a perforar con una broca del diámetro predeterminado, pero con una longitud más corta.</p><p>Continuar con una broca un poco más larga, para terminar el agujero con la broca más larga.</p></div>
RECOMENDACIONES PARA EL USO DE MARTILLOS DE PERFORACIÓN Y MARTILLOS COMBINADOS	<div><div><div><div><div>Ø mm</div><div>SDS-MAX</div><div>TD</div></div><div><div><div>80</div><div>65</div><div>50</div><div>45</div><div>40</div><div>35</div><div>30</div><div>25</div><div>18</div><div>16</div><div>14</div><div>12</div></div><div><div>7</div><div>8 - 9</div><div>10 - 12</div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div>Excelente campo de aplicación.</div><div>Posible ámbito de aplicación</div><div>Área de aplicación de riesgo (desgaste prematuro / rotura)</div></div></div></div><div><p>Los martillos SDS-MAX tienen una gran fuerza de impacto; Por lo tanto, es importante utilizar la máquina adecuada para cada broca.</p><p>Asimismo, algunos tipos de trabajo difíciles, como la perforación de hormigón armado requiere un uso específico de herramientas y máquinas.</p><p>El diagrama a lado sugiere el uso de máquinas en función de su peso, el diámetro de las brocas y la profundidad de los agujeros.</p></div></div></div>