



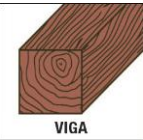


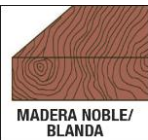
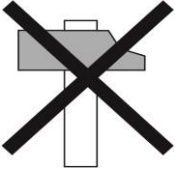


FAMILIA	07170
DESCRIPCIÓN	BROCAS ESPIRALES PARA MADERA - MANGO SDS-PLUS - TIPO LEWIS CON TORNILLO EN LA PUNTA - PERFORACIONES PROFUNDAS 300mm
IMAGEN PRODUCTO	
TIPO DE ACERO	C45 - EN 10083-2 INDEFORMABLE
COMPOSICIÓN%	C 0,42-0,50 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,50-0,80 - P ≤ 0,045 - S ≤ 0,045 - Cr ≤ 0,40 Ni ≤ 0,40 - Mo ≤ 0,10 - Cr+Mo+Ni ≤ 0,63 C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganeso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Niquel - Cu=Cobre - Ti=Titanio - Al=Aluminio
TEMPERADO A	1100°
DUREZA	50 HRC en la punta
DIN	7487
HÉLICE	RN hélice derecha
ÁNGULO HÉLICE	HÉLICE PROFUNDA SIN NUCLEO CENTRAL
MANGO	SDS-PLUS 
FABRICACIÓN	POR PROCESO DE FRESADO y RECTIFICADO con máquina fresadora. Forma geométrica con sistema computarizado (CAO), que garantiza la homogeneidad de la calidad del producto a lo largo del tiempo.
AFILADO	PUNTA GUÍA FRESADA CON TORNILLO A CENTRAR DOBLE HILO DE CORTE  PASO DE 0,2 mm PARA FACILITAR LA EXTRACCIÓN 
TRATAMIENTO EN SUPERFICIE	Hélice externa en acero natural - liso- rectificado. Hélice interna acabado negro por oxidación a vapor. Protección anticorrosiva resistente a las altas temperaturas.
APLICACIÓN	MADERA CONTRACHAPADA - VIGAS MADERA - VIRUTA PRENSADA - MADERA DURA - MADERA BLANDA - PLADUR       VIRUTA PRENSADA    VIGA    MADERA CONTRACHAPADA    MADERA DURA    MADERA NOBLE/BLANDA
ELECTRO-HERRAMIENTAS DE REFERENCIA	En taladros manuales desactivando la función de percusión; velocidad media-alta y buena presión 
PRESENTACIÓN	EN BOLSITA DE PLÁSTICO COLGABLE DE 1pz.

FAMILIA		07170		
TABLA DE CONVERSIÓN VELOCIDAD periferica - REVOLUCIONES / MINUTO - DIAMETRO BROCA				
diametro Ø		MADERA	MADERA	VIRUTA
mm	pulgadas	BLANDA	DURA	PRENSADA
4	5/32	1200	1100	1200
5	3/16	1200	1050	1200
6	15/64	1150	1000	1150
6,5	1/4	1000	900	1000
8	5/16	950	850	950
9	11/32	950	850	950
10	3/8	900	800	900
11	7/16	850	750	850
12	15/32	800	700	800
13	1/2	800	700	800
14	9/16	750	650	750
15	19/32	750	650	750
16	5/8	700	600	700
18	11/16	650	550	650
20	3/4	600	500	600
22	7/8	550	450	550
24	15/16	500	400	500
26	1"1/32	450	350	450
28	1"1/8	400	300	400
30	1"3/16	350	280	350
32	1"1/4	300	250	300

**PRECAUCIONES**

*Siempre use gafas protectoras*



*En caso de mucho ruido, use protección para los oídos.*



*Usar guantes.*