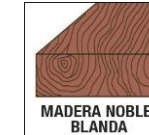
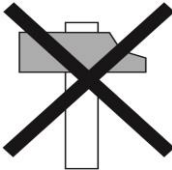


|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| FAMILIA                            | 07130                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| DESCRIPCIÓN                        | BROCAS ESPIRALES PARA MADERA - MANGO HEXAGONAL - TIPO LEWIS CON TORNILLO EN LA PUNTA - PARA AGUJEROS PROFUNDOS 300 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| IMAGEN PRODUCTO                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| TIPO DE ACERO                      | C45 - EN 10083-2 INDEFORMABLE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| COMPOSICIÓN%                       | C 0,42-0,50 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,50-0,80 - P ≤ 0,045 - S ≤ 0,045 - Cr ≤ 0,40<br>Ni ≤ 0,40 - Mo ≤ 0,10 - Cr+Mo+Ni ≤ 0,63<br>C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganeso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno<br>Ni=Niquel - Cu=Cobre - Ti=Titanio - Al=Aluminio                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| TEMPERADO A                        | 1100°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| DUREZA                             | 50 HRC en la punta                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| DIN                                | 7487                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| HÉLICE                             | RN helice derecha                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| ÁNGULO HÉLICE                      | HÉLICE PROFUNDA SIN NUCLEO CENTRAL                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| MANGO                              | CILINDRICO (4-5mm) - HEXAGONAL                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| FABRICACIÓN                        | POR PROCESO DE FRESADO y RECTIFICADO con máquina fresadora. Forma geométrica con sistema computarizado (CAO), que garantiza la homogeneidad de la calidad del producto a lo largo del tiempo.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| AFILADO                            | PUNTA GUÍA CON TORNILLO A CENTRAR<br>DOBLE HILO DE CORTE<br><br>PASO DE 0,2 mm PARA FACILITAR LA EXTRACCIÓN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| TRATAMIENTO EN SUPERFICIE          | Hélice externa en acero natural - liso- rectificado.<br>Hélice interna: acabado negro por oxidación a vapor.<br>Protección anticorrosiva resistente a las altas temperaturas.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| APLICACIÓN                         | MADERA CONTRACHAPADA - VIGAS MADERA - VIRUTA PRENSADA - MADERA DURA - MADERA BLANDA - PLADUR<br><br>     |
| ELECTRO-HERRAMIENTAS DE REFERENCIA | En taladros manuales desactivando la función de percusión;<br>velocidad media y buena presión<br><br>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| PRESENTACIÓN                       | EN BOLSITA DE PLÁSTICO COLGABLE DE 1pz.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

| FAMILIA                                                                           |          | 07130  |        |          |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|--------|----------|
| TABLA DE CONVERSIÓN VELOCIDAD periférica - REVOLUCIONES / MINUTO - DIAMETRO BROCA |          |        |        |          |
| diametro Ø                                                                        |          | MADERA | MADERA | VIRUTA   |
| mm                                                                                | pulgadas | BLANDA | DURA   | PRENSADA |
| 4                                                                                 | 5/32     | 1200   | 1100   | 1200     |
| 5                                                                                 | 3/16     | 1200   | 1050   | 1200     |
| 6                                                                                 | 15/64    | 1150   | 1000   | 1150     |
| 6,5                                                                               | 1/4      | 1000   | 900    | 1000     |
| 8                                                                                 | 5/16     | 950    | 850    | 950      |
| 9                                                                                 | 11/32    | 950    | 850    | 950      |
| 10                                                                                | 3/8      | 900    | 800    | 900      |
| 11                                                                                | 7/16     | 850    | 750    | 850      |
| 12                                                                                | 15/32    | 800    | 700    | 800      |
| 13                                                                                | 1/2      | 800    | 700    | 800      |
| 14                                                                                | 9/16     | 750    | 650    | 750      |
| 15                                                                                | 19/32    | 750    | 650    | 750      |
| 16                                                                                | 5/8      | 700    | 600    | 700      |
| 18                                                                                | 11/16    | 650    | 550    | 650      |
| 20                                                                                | 3/4      | 600    | 500    | 600      |
| 22                                                                                | 7/8      | 550    | 450    | 550      |
| 24                                                                                | 15/16    | 500    | 400    | 500      |
| 26                                                                                | 1"1/32   | 450    | 350    | 450      |
| 28                                                                                | 1"1/8    | 400    | 300    | 400      |
| 30                                                                                | 1"3/16   | 350    | 280    | 350      |
| 32                                                                                | 1"1/4    | 300    | 250    | 300      |

#### PRECAUCIONES



*Siempre use gafas protectoras*



*En caso de mucho ruido, use protección para los oídos.*



*Usar guantes.*