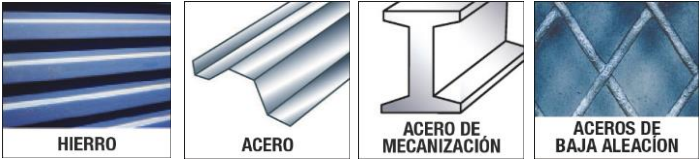


FAMILIA	01540
DESCRIPCIÓN	MACHO DE MANO Y MÁQUINA EN ACERO HSS ROSCA CÓNICA AMERICANA NPT - 1/16"
IMAGEN PRODUCTO	
TIPO DE ACERO	HSS 4341
COMPOSICIÓN %	C 0,88-0,92 - Si 0,85-0,98 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0.003 - S ≤ 0,009 Cr 3,95-4,05 - Mo 2,55-2,65 - W 3,55-3,65 - V 1,25-1,35 C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganeso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio
TEMPERADO A	1100°
DUREZA	63-64 HRC
CONO	1/16"
ANSI	B 2.1
ÁNGULO DE HÉLICE	60°
MANGO	CUADRADO
FABRICACIÓN	POR PROCESO DE FRESADO y RECTIFICADO con máquina fresadora. Forma geométrica con sistema computarizado (CAO), que garantiza la homogeneidad de la calidad del producto a lo largo del tiempo.
TOLERANCIA	H6 1/3=0/+0,014 - 3/6=0/+0,018 - 6/10=0/+0,022 - 10/18=0/+0,027 - 18/25=0/+0,033
ROSCA	CÓNICA AMERICANA NPT
TRATAMIENTO EN SUPERFICIE	Acero natural - rectificado - liso - acabado brillante
APLICACIÓN	HIERRO - ACERO - ACERO DE BAJA ALEACIÓN METALES CON RESISTENCIA R ≤ 800 N/mm 
USO	manual y con máquina
RECOMENDACIÓN	USAR ACEITE REFRIGERANTE al momento de cortar, cuando esto sea requerido
PRESENTACIÓN	ENVASE DE PLÁSTICO
EXPULSIÓN DEL MATERIAL	La viruta no es empujada . Típico en los machos de mano y de uso genérico. Ideal para virutas en polvo y fundición. 

FAMILIA

01540

TABLA DE DIÁMETROS PREVIOS AL ROSCADO

$\varnothing$	H
	agujeros previos
1/8"x27	8,50 mm
1/4"x18	11,20 mm
3/8"x18	14,50 mm
1/2"x14	18,00 mm
3/4"x14	23,00 mm
1"x11,5	29,00 mm
1-1/4"x11,5	38,00 mm
1-1/2"x11,5	44,00 mm
2"x11,5	56,00 mm