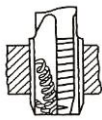


FAMILIA	01500
DESCRIPCIÓN	JUEGO DE 3 MACHOS DE MANO EN ACERO HSS - ROSCA AMERICANA UNC UNIFICADA - DIN 352
IMAGEN PRODUCTO	
TIPO DE ACERO	HSS 4341
COMPOSICIÓN %	C 0,88-0,92 - Si 0,85-0,98 - Mn 0,25-0,35 - P $\leq$ 0,003 - S $\leq$ 0,009 Cr 3,95-4,05 - Mo 2,55-2,65 - W 3,55-3,65 - V 1,25-1,35 C=Carbono - Si=Silicio - Mn=Manganeso - P=Fósforo - S=Azufre - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio
TEMPERADO A	1100°
DUREZA	63-64 HRC
DIN	352
ÁNGULO DE HÉLICE	60°
MANGO	CUADRADO
FABRICACIÓN	POR PROCESO DE FRESADO y RECTIFICADO con máquina fresadora. Forma geométrica con sistema computarizado (CAO), que garantiza la homogeneidad de la calidad del producto a lo largo del tiempo.
TOLERANCIA	H6 1/3=0/+0,014 - 3/6=0/+0,018 - 6/10=0/+0,022 - 10/18=0/+0,027 - 18/25=0/+0,033
ROSCA	AMERICANA UNIFICADA UNC - DIN 352
TRATAMIENTO EN SUPERFICIE	Acero natural - rectificado - liso - acabado brillante
APLICACIÓN	HIERRO - ACERO - ACERO DE BAJA ALEACIÓN METALES CON RESISTENCIA $R \leq 800$ N/mm    
USO	manual
RECOMENDACIÓN	USAR ACEITE REFRIGERANTE al momento de cortar, cuando esto sea requerido
PRESENTACIÓN	ENVASE DE PLÁSTICO
EXPULSIÓN DEL MATERIAL	La viruta no es empujada . Tipico en los machos de mano y de uso genérico. Ideal para virutas en polvo y fundición.  EXPULSION NORMAL

FAMILIA

01500

TABLA DE DIÁMETROS PREVIOS AL ROSCADO

$\varnothing$	H
	agujeros previos
NR.6x32	2,85 mm
NR.8x32	3,50 mm
NR.10x24	3,90 mm
NR.12x24	4,50 mm
UNC 1/4"x20	5,20 mm
5/16"x18	6,60 mm
3/8"x16	8,00 mm
7/16"x14	9,40 mm
1/2"x13	10,80 mm
9/16"x13	12,20 mm
5/8"x11	13,50 mm
3/4"x10	16,50 mm
7/8"x9	19,50 mm
1"x8	22,25 mm
1-1/8"x7	25,00 mm
1-1/4"x7	28,25 mm
1-3/8"x6	30,75 mm
1-1/2"x6	34,00 mm
1-5/8"x5	36,50 mm
1-3/4"x5	39,50 mm
1-7/8"x4,5	41,75 mm
2"x4,5	45,00 mm