

CARACTERÍSTICAS

- MECANISMO DE DOBLE TRINQUETE PARA UN MÁXIMO CONTROL DE CARGA
- GANCHOS FORJADOS EN ACERO CON CIERRE DE SEGURIDAD
- SISTEMA DE PALANCA QUE MINIMIZA EL ESFUERZO AL LEVANTAR CARGA.
- MANGO CON GRIP ANTIDERRAPANTE
- EL FRENO SE CIERRA AUTOMÁTICAMENTE AL APLICAR UNA CARGA.

USOS SUGERIDOS

PARA LEVANTAR O MOVER CARGAS PESADAS.



Cod. 40084056

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD	6.0 ton
LEVANTAMIENTO STANDAR	3.0 mt
PACKING	CAJA