

CARACTERÍSTICAS

-MECANISMO DE DOBLE TRINQUETE PARA UN MÁXIMO CONTROL DE CARGA

-GANCHOS FORJADOS EN ACERO CON CIERRE DE SEGURIDAD

-SISTEMA DE PALANCA QUE MINIMIZA EL ESFUERO AL LEVANTAR CARGA.

-MANGO CON GRIP ANTIDERRAPANTE

-EL FRENO SE CIERRA AUTOMÁTICAMENTE AL APLICAR UNA CARGA.

USOS SUGERIDOS

PARA LEVANTAR O MOVER CARGAS PESADAS.



Cod. 40084056

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD	6.0 ton
LEVANTAMIENTO STANDAR	3.0 mt
PACKING	CAJA