



MINISTERIO DE TRABAJO Y SEGURIDAD SOCIAL  
INSTITUTO NACIONAL DE SEGURIDAD  
E HIGIENE EN EL TRABAJO

CENTRO NACIONAL DE MEDIOS DE PROTECCION

Pág. 1/2 (11210198)

Autopista de San Pablo, s/n  
Aptdo. Correos 615  
41080 SEVILLA  
Tlfo. (95) 451 41 11  
Fax. (95) 467 27 97

## **CERTIFICADO DE EXAMEN CE DE TIPO**

**Nº 11210198**

*El Laboratorio del Centro Nacional de Medios de Protección de Sevilla, del INSTITUTO NACIONAL DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO, como Organismo de Control Notificado por España con el número 0159, en aplicación del Real Decreto 1407/1992, transposición de la Directiva del Consejo 89/686/CEE,*

**CERTIFICA** que el equipo de protección individual de categoría 2:

**Denominación:** Gafa de soldadura CLIMAX, Mod. 601

**Solicitante:** PROTECCIONES CLIMAX, S.A.  
P.I. Sector Mollet C/A, nº3 - Parets del Valles (BARCELONA)

**Descripción:** La descripción se encuentra detallada en anexo a este documento.

**CUMPLE** con las exigencias esenciales de sanidad y seguridad que le son de aplicación, del Real Decreto 1407/1992 y sus modificaciones posteriores, (O.M. de 16/05/1994 - R.D. 159/1995 - O.M. de 20/02/1997), en base a la aplicación de los apartados que correspondan, de la/s Norma/s, proyecto/s de norma/s o especificación/es técnica/s **UNE EN 166:1996, UNE EN 175:1997**, de acuerdo con lo que se indica en el **Informe Técnico nº 11210198**.

Sevilla, 29 de septiembre de 1998.

VºBº

DIRECTOR CENTRO NACIONAL  
DE MEDIOS DE PROTECCION

Fdo: Emilio Partida Perdigones



JEFE AREA VERIFICACION  
MEDIOS DE PROTECCION

Fdo: Manuel Montes Mayorga

El presente documento sólo es válido acompañado del correspondiente anexo.





MINISTERIO DE TRABAJO Y SEGURIDAD SOCIAL  
INSTITUTO NACIONAL DE SEGURIDAD  
E HIGIENE EN EL TRABAJO

CENTRO NACIONAL DE MEDIOS DE PROTECCION

Organismo de Control notificado nº 0159

Pág. 2/2 (11210198)

Autopista de San Pablo, s/n  
Apto. Correos 615  
41080 SEVILLA  
Tlfno. (95) 451 41 11  
Fax, (95) 467 27 97

## ANEXO a CERTIFICADO CE de Tipo nº 11210198

### DESCRIPCION DEL EPI: Gafa de soldadura CLIMAX, Mod. 601

#### 1.- Montura

La montura está fabricada en alambre que ha sido protegido con un tubo de PVC de color negro, según indica el fabricante. El alambre se moldea de manera que en su parte frontal rodea a los aros portaoculares y en su parte posterior conforma el alma de las patillas.

Los aros portaoculares son de forma circular, poseen una hendidura en su parte interior cuya función es la del alojamiento del ocular, y otra exterior en la que se aloja el alambre que constituye la montura; los aros portaoculares son abiertos, para facilitar el intercambio de oculares, y para ello cuenta en un punto de su parte inferior con un corte en todo su espesor. Los aros cuentan además con prolongaciones laterales, las internas hacen las veces de plaquetas de apoyo nasal y las exteriores dan lugar a las protecciones laterales. Todo el conjunto, según indica el fabricante, está inyectado en polietileno de color negro.

En la parte central del protector lateral, y de forma vertical, aparece grabado el nombre de CLIMAX.

El alambre de las patillas está cubierto por una pieza inyectada en polietileno, según indica el fabricante, el cual se pega al mismo.

#### 2.- Oculares

Están fabricados en material inorgánico. Son planos, poseen forma circular de 50 mm de diámetro y 2.7 mm de espesor nominal.

Los oculares están certificados y en ellos se leen las siguientes marcas:

“ P CLIMAX 6 SO 1 DIN 0196 CE “

